

INFORMATION IFRÅN VÅR YTBEHANDLARE!

Zink-Järn Svartpassivering är sedan flera år ersatt av Alkalisk Zink.

Alkalisk Zink Svartpassivering (Fe/Zn8/P4) och Zink-järn Svartpassivering (Fe/Zn-Fe8/P4) i korrosionshänseende.

Enligt vår bedömning och de tester som vi gjort så anser vi att skillnaden mellan Zink Svartpassivering (Fe/Zn8/P4) och Zink-järn Svartpassivering (Fe/Zn-Fe8/P4) är försumbar.

Marknaden i Sverige och Europa har i stort ställt om från Zink-Järn, Fe/Zn-Fe8/P4 och ersatt detta med Zink, Fe/Zn8/P4. I vardag kallar vi det nuvarande Zink Svartpassivering och tidigare benämndes den äldre processen Zink-Järn Svartpassivering.

Historik och anledning till att i stort sett hela marknaden för mer än 5 år sedan ändrade sina processer.

Tidigare när man Kromaterade med 6-värda kromföreningar så fanns det en stor skillnad till fördel för Zink-Järn men allt eftersom utvecklingen gått framåt och man övergått till 3-värda kromsalter och infört passivering så är skillnaderna idag försumbara om man jämför Zink-Järn Svartpassivering och Zink Svartpassivering

Mycket beroende på att kemileverantörerna har satsat stora resurser på att utveckla passiveringar på Zink och alkaliska Zinkbadsprocesser. Idag sker endast utveckling av processer baserade på Zink.

Däremot är det skillnad på om man Svartpassiverar Alkalisk Zink jämfört med SurZink som underlag. Här har den Alkaliska Zinken har ett klart högre korrosionsskydd fram till Vitrost på detaljerna jämfört med Sur zink. Detta gör man dock ingen skillnad på när man skriver en standard.

För er som kund bör man vara medveten om att det som står i olika standarder inte är samma sak som ett resultat. det är framtagna mintider i timmar till vit- resp. rödrost vid ett korrosionstest i Neutral Saltspray (NSS).